CUSTOM ABUTMENT

カスタムアバットメント

フルオーダータイプ

チタンアバットメント
ジルコニア２ピースアバットメント
ジルコニア２ピースアバットメントクラウン
ハイブリッド２ピースアバットメントクラウン

- ジルコニアは松風ディスク ZR-SS カラード、
  松風ディスクZR ルーセント FA からお選びいただけます。
- ハイブリッドレジンは松風 ディスク HCを使用します。

セミオーダータイプ

ストレート アバットメント
アングルド アバットメント
OD アバットメント
セグ

チタンベース
チタンベース For CEREC
テーパード チタンベース
テーパードチタンベーススリム
ベースシリンダー

CROWN & COPING & INLAY & VENEER

クラウン・コーピング・インレー・ベニア

技工物	松風ディスク ZR ルーセントFA	松風ディスク ZR-SS カラード	松風ディスク HC	トリニア	M-PM ディスク
フルクラウン	単冠 連冠（14歯で） Br（14歯まで） ※1 ※2	単冠 連冠（14歯で） Br（14歯まで） ※1 ※3	単冠	—	単冠 連冠 Br
コーピング			—	単冠 連冠 Br	—
インレー アンレー	○	○	○	—	—
ベニア	○	○	○	—	—

【色　調】

松風ディスクZR ルーセントFA：４色 パールホワイト、5Lスーパーライト、５Lライト、５Lミディアム
松風ディスク ZR-SS カラード：３色 ピーチホワイト、ピーチライト、ピーチミディアム
松風ディスクHC：６色 A2-HT、A3-HT、A2-LT、A3-LT、A3.5-LT、59
M-PMディスク：２色 A2、A3
トリニア：１色 アイボリー

※1 インレーを含むBrの場合、インレー部分は１歯のみ
※2 連冠、Brの推奨は大臼歯を含む場合３歯、大臼歯を含まない場合６歯まで
※3 連冠、Brの推奨は７歯まで

- ご発注の際は製作規定書をよくお読みいただきますよう、お願いいたします。
- 対応できるインプラントメーカーなどはお問い合わせください。
- 価格・納期に関しては、価格納期表をご確認ください。（ユーザー登録後に配布）
- 健保適用のCAD/CAM冠の加工は行なっておりませんので、予めご了承をお願いいたします。

松風 S-WAVE CAD/CAM加工センターのご利用には、予めユーザー登録が必要です。→http://swave-cadcam.jp

松風 S-WAVE CAD/CAM加工センター
〒613-0022　京都府久世郡久御山町市田新珠城21番地1　TEL 0774-41-3341
受付時間　月～土曜（祝日除く）　8:15～17:00

1801JEJTi

S-WAVE
松風 S-WAVE CAD/CAM加工センター

Your reliable partner,
offering a wide range of
premium products

松風 S-WAVE CAD/CAM 加工センターは患者さまに対する安心・安全をコンセプトに掲げ、
材料の開発から加工までをグループ内で一貫して行うことで、
トレーサビリティーにすぐれた信頼性の高い補綴装置を提供してまいります。

フルオーダータイプ

患者さまの症例に応じて自由な設計が可能です。

充実したインプラントライブラリ

カスタムアバットメントや3Dプリント（模型）等の設計にお使いいただけるインプラントライブラリをご提供しています。
加工センターホームページよりダウンロード（無償）していただけます。（exocadは3DプリントDIM未対応）
※インプラントライブラリのダウンロードには加工センターのユーザー登録が必要です。

■インプラントライブラリ使用環境

●3Shape(Ver5.1以降から　チタンベース形状追加、DIM対応）
デンタルシステム2014以上でアバットメントデザイナーがインストールされていること。
デジタルインプラントモデルに対応する場合はデンタルシステム2014以上でアバットメントデザイナーと
モデルビルダーがインストールされていること。
スキャンボディ：松風S-WAVEスキャンボディ（一部システムは各メーカー純正品使用）

●exocad　※チタンベース形状追加、DIMには対応していません。
Dental DB (exocad) ver2015.07 以降でImplant モジュールがインポートされていること。
スキャンボディ：松風S-WAVEスキャンボディ（一部システムは各メーカー純正品使用）

チタンアバットメント

純チタンより強度の高いチタン合金を使用し、
ナロータイプのアバットメントにも対応可能です。

■ 2ステップ加工方式

厳しい寸法精度が必要な嵌合部となめらかな加工表面が
求められる支台部にそれぞれ最適な加工方法を採用し、
高い適合性と品質をもったアバットメントを製作します。

ジルコニア2ピースアバットメント

チタン合金とジルコニアで製作する接着タイプの
2ピースアバットメントです。
角化粘膜部分からジルコニアで製作することで、
自然な色調再現が可能です。

■ ジルコニア2ピースアバットメントクラウン ■

チタン合金でチタンベースを製作し、
ジルコニアで上部構造体を製作するアバットメントクラウンです。

■ ハイブリッド2ピースアバットメントクラウン ■

チタン合金でチタンベースを製作し、
ハイブリットレジンで上部構造体を製作する
アバットメントクラウンです。

アバットメントレベルへの対応

充実したチタンベース形状で審美性と強度を向上（2ピースアバットメント）

2ピースアバットメントでは、強度を確保したうえで審美的要求に対応するため、チタンベースの形状はインプラントレベル、
アバットメントレベルに対応した4種類をご用意しています。チタンベースの形状が選択できるため、チタンベースと
補綴部分の接着面積（セメンティング時）などを考慮した設計が可能です。

セミオーダータイプ

専用の技工指示書にある必要項目にチェックを入れてFAXするだけで発注していただけます。
既製品よりも少しカスタマイズしたいという症例にぜひお選びください。

Semi order type

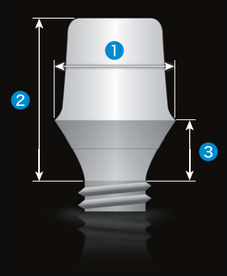
セメントリテインコンセプト

ストレートアバットメント

技工指示書 様式3-1

ストレートタイプのアバットメントです。

［ 選択可能項目 ］
1. マージンライン直径
2. アバットメント高さ
3. 角化粘膜の厚み



① マージンライン直径（mm）			② アバットメント高さ（mm）		③ 角化粘膜の厚み（mm）			
4.0	4.5	5.0	6.0	8.0	0.5	1.0	1.5	2.0
5.5	6.0	6.5	10.0	12.0	2.5	3.0	3.5	4.0
7.0	8.0		14.0	16.0	5.0	6.0	8.0	

Point

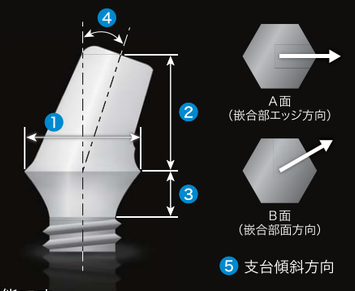
マージンライン直径8mm、
アバットメント高さ16mmまで対応可能です。
そのため埋入が深いケースやマージン幅が広い症例にも
対応できます。

アングルドアバットメント

技工指示書 様式3-2

インプラントの挿入軸に対して支台部を傾斜させたアバットメントです。

［ 選択可能項目 ］
1. マージンライン直径
2. 支台高さ
3. 角化粘膜の厚み
4. 支台傾斜角度
5. 支台傾斜方向



Point

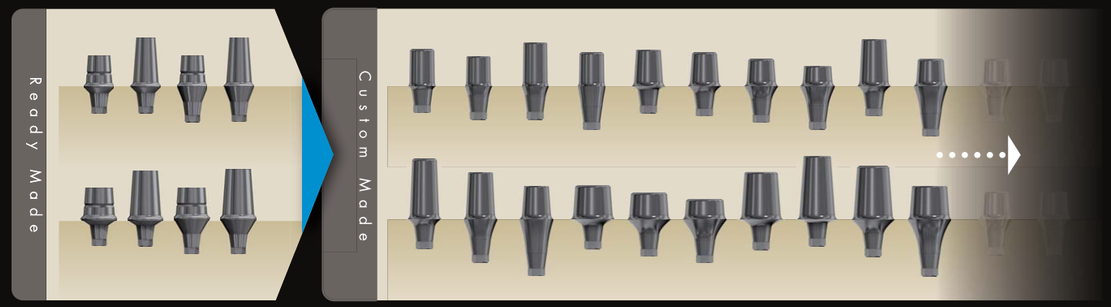
・支台傾斜角度は5°~20°まで選択可能です。
・支台傾斜方向もA面B面が選択できることにより、複数本の症例で嵌合方向が異なる埋入の場合でも使用できます。

① マージンライン直径（mm）				② 支台高さ（mm）		③ 角化粘膜の厚み（mm）						④ 支台傾斜角度		⑤ 支台傾斜方向	
4.0	4.5	5.0	5.5	5.0	6.5	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	5	10	A面	B面
6.0	6.5	7.0	8.0			3.5	4.0	5.0	6.0	8.0		15	20		

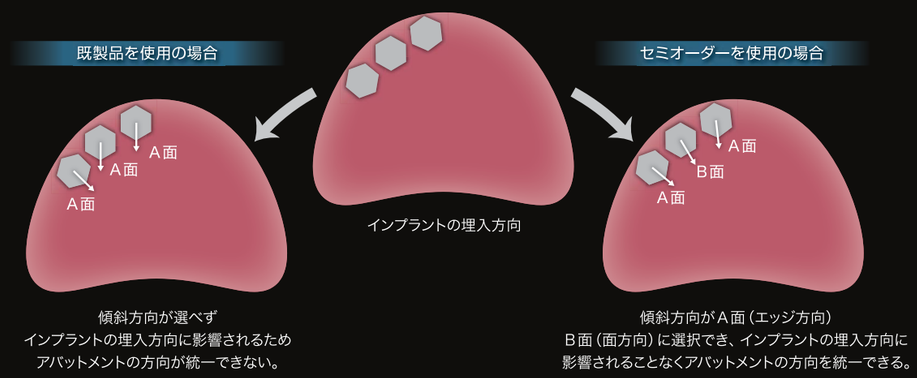
セミオーダーで広がる可能性

例）松風バイオフィックス社
既製アバットメント 4X：8形態

セミオーダー アバットメント　松風BIOFIX 4Xの場合 最大504形態 の設計が可能



セミオーダーなら傾斜方向の選択も可能



傾斜方向が選べず
インプラントの埋入方向に影響されるため
アバットメントの方向が統一できない。

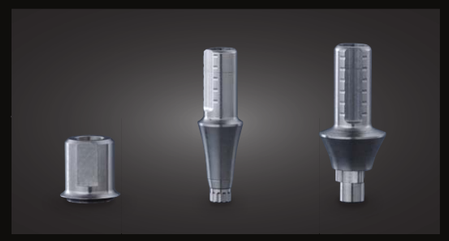
傾斜方向がA面（エッジ方向）
B面（面方向）に選択でき、インプラントの埋入方向に
影響されることなくアバットメントの方向を統一できる。

スクリュリテインコンセプト

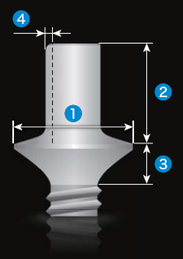
インハウスで製作するアバットメントやアバットメントクラウンの
ベース部分をチタン合金で製作します。

チタンベース

技工指示書 様式 4-1



［ 選択可能項目 ］
1. マージンライン直径
2. ベース高さ
3. 角化粘膜の厚み
4. ベース厚み



① マージンライン直径 (mm)	② ベース高さ (mm)	③ 角化粘膜の厚み (mm)	④ ベース厚み (mm)
4.0　4.5　5.0　5.5　6.0 6.5　7.0　8.0 org-S　org-R　org-RGP	5.0　6.5　8.0 org-S　org-R org-RGP	0.5　1.0　1.5　2.0　2.5　3.0 3.5　4.0　5.0　6.0　8.0 org-S　org-R　org-RGP	0.4　0.6 org-S　org-R org-RGP

独自デザインのジンジバプラス

角化粘膜を厚く設計できる独自のジンジバプラスを開発しました。埋入が深い症例の場合、一般的には歯肉貫通部付近の補綴装置の厚みが薄くなりますが、ジンジバプラスを使用することで、補綴装置の強度を担保できるため、破折リスクを抑えることができます。
角化粘膜形態はレスカウンターを採用しています。

ジンジバプラス

フルデジタル化へ時間短縮を図れる「org」形態

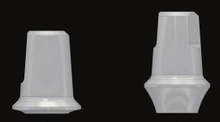
チタンベース、テパードチタンベーススリム、ベースシリンダーでは、選択項目を自由に選択していただくほかに
S-WAVEインプラントライブラリに登録された「org」形態を選択していただけます。
「org」形態を選択していただくと、上部構造体を設計する際にチタンベースをスキャニングすることなく、S-WAVE
スキャンボディを使用し、そのデータ上に上部構造体を設計することができ、製作時間を短縮することができます。

インプラントレベル用

チタンベース

① org-S　(H3mm)
② org-R　(H5mm)
③ org-RGP（H5mm、GH2mm）

テーパードチタンベーススリム



① org-TPR　（テーパー角度 4°、H5mm）
② org-TPRGP（テーパー角度 4°、H5mm GH2mm）

アバットメントレベル用

ベースシリンダー

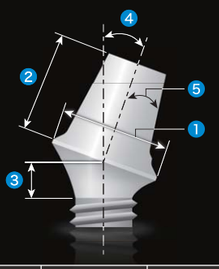
① BC-org-R　(H5mm)
② BC-org-TPR（テーパー角度 4°、H5mm）
③ BC-org-TPL（テーパー角度 4°、H8mm）

テーパードチタンベース

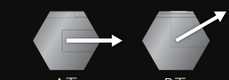
技工指示書 様式 4-2

ブリッジや連冠のベース部分に適しています。

［ 選択可能項目 ］
1. マージンライン直径
2. ベース高さ
3. 角化粘膜の厚み
4. ベース傾斜角度
5. ベーステーパー角度
6. ベース傾斜方向



6 ベース傾斜方向
※ベース角度５度以上を
選択した場合のみ対応可



テーパードチタンベースは一部の組合せで
嵌合部形状をノンエンゲージにすることができます。

テーパードチタンベーススリム

技工指示書 様式 4-5

嵌合部タイプ	① マージンライン直径 (mm)	② ベース高さ(mm)	③ 角化粘膜の厚み (mm)	④ ベース傾斜角度	⑤ ベーステーパー角度	⑥ ベース傾斜方向 (④で５以上を選択した場合のみ)
エンゲージ ノンエンゲージ	5.0　5.5 6.0　6.5 (org-TPR org-TPRGP)	5.0 6.5 (org-TPR org-TPRGP)	0.5　1.0　1.5　2.0　2.5　3.0 3.5　4.0　5.0　6.0　8.0 (org-TPR　org-TPRGP)	0　5　10 15　20 (org-TPR org-TPRGP)	2　4 6　8 (org-TPR org-TPRGP)	A面　B面 (org-TPR　org-TPRGP)

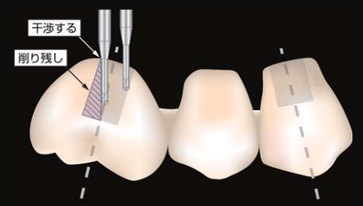
org形態は、テーパードチタンベーススリムをご発注の場合のみ選択していただけます。

テーパードチタンベースはマージンライン直径が大きくなるに伴い、ヘッド部も大きくなります。一方テーパードチタンベーススリムはマージンライン直径に関係なくヘッド部の大きさは一定です。アバットメントの強度が必要な症例にはテーパードチタンベースを、補綴装置の強度が必要な場合はテーパードチタンベーススリムがおすすめです。

テーパードチタンベース

テーパードチタンベーススリム

Point　インハウスでの加工に最適！



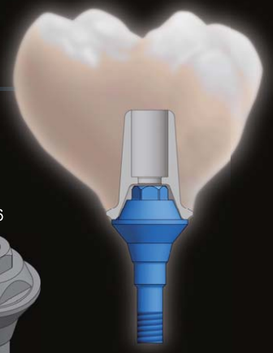
チタンベースの場合

テーパードチタンベース（スリム）の場合

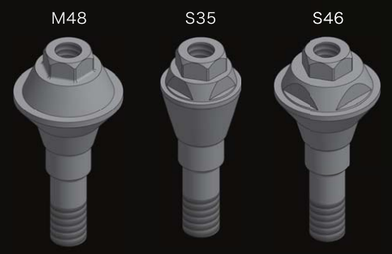
テーパードチタンベースを使用すると、補綴部分を加工する際にツールの干渉による削り残しを最小限に抑えることができます。
インプラントレベルでのスクリュリテインタイプのインプラントブリッジや連冠等の製作に最適です。

セグ

技工指示書 様式3-4

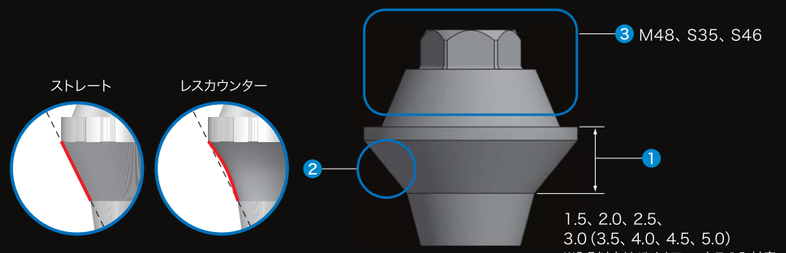


アバットメントレベル用のアバットメントです。



［ 選択可能項目 ］

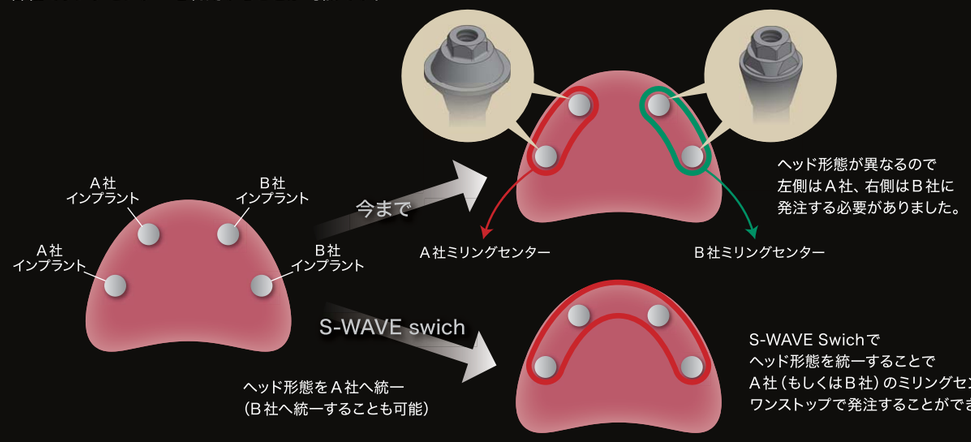
1. 角化粘膜の厚み
2. 角化粘膜形態
3. ヘッド形態



1 角化粘膜の厚み（mm）※3.5以上は松風 BIOFIX のみ選択可								2 角化粘膜形態	3 ヘッド形態		
1.5	2.0	2.5	3.0	（3.5	4.0	4.5	5.0）	ストレート レスカウンター	M48	S35	S46

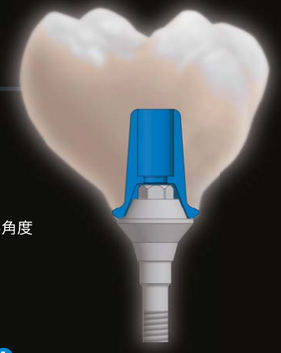
S-WAVE Swichでヘッド形態を変換

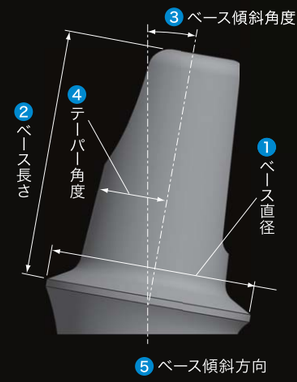
口腔内に複数のインプラントシステムが混在している場合でも、
セグアバットメントを用いて S-WAVE Swich でヘッド形態を統一することで、
各社ミリングセンターを利用することが可能です。



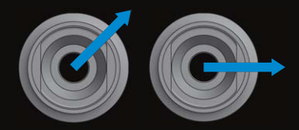
ベースシリンダー

技工指示書 様式4-4





Sタイプでは嵌合部分をエンゲージ、
ノンエンゲージ（NE）から選択する
ことができます。



※種類でNE（ノンエンゲージ）を選択した場合もしくは、
3で0度を選択した場合は、お選びいただけません。

1 ベース直径 (mm)	2 ベース長さ (mm)	3 ベース傾斜角度	4 テーパー角度	5 ベース傾斜方向
5.0　5.5　6.0 4.0　4.5　5.0　5.5　6.0 5.5　6.0 BC-org-R　BC-org-TPR　BC-org-TPL	5.0　6.5　8.0 BC-org-R　BC-org-TPR BC-org-TPL	0　5　10 BC-org-R　BC-org-TPR BC-org-TPL	0　2　4　6　8 BC-org-R　BC-org-TPR BC-org-TPL	A面　B面 BC-org-R　BC-org-TPR BC-org-TPL

Point

セグにも既製品にも使用可能なベースシリンダーをご用意しています。
ベース部形状はストレートとテーパータイプをラインナップしており、
単冠からブリッジまで幅広い症例に対応できます。

OPTION

陽極酸化処理〈色調 3色／ピンク、ピンクゴールド、ゴールド〉

上部構造体にオールセラミックスを選択する場合、アバットメントの金属色が上部構造体に影響を与えることがあります。陽極酸化処理をすることでその影響を抑えることができます。
★すべてのチタンアバットメントに対応可能です。

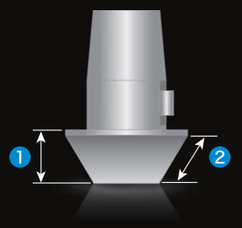
チタンベース For CEREC

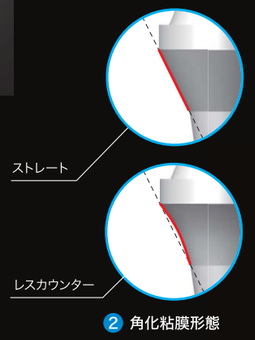
技工指示書 様式4-3

シロナ社のinCoris ZI mesoブロックに対応したチタンベースを製作します。

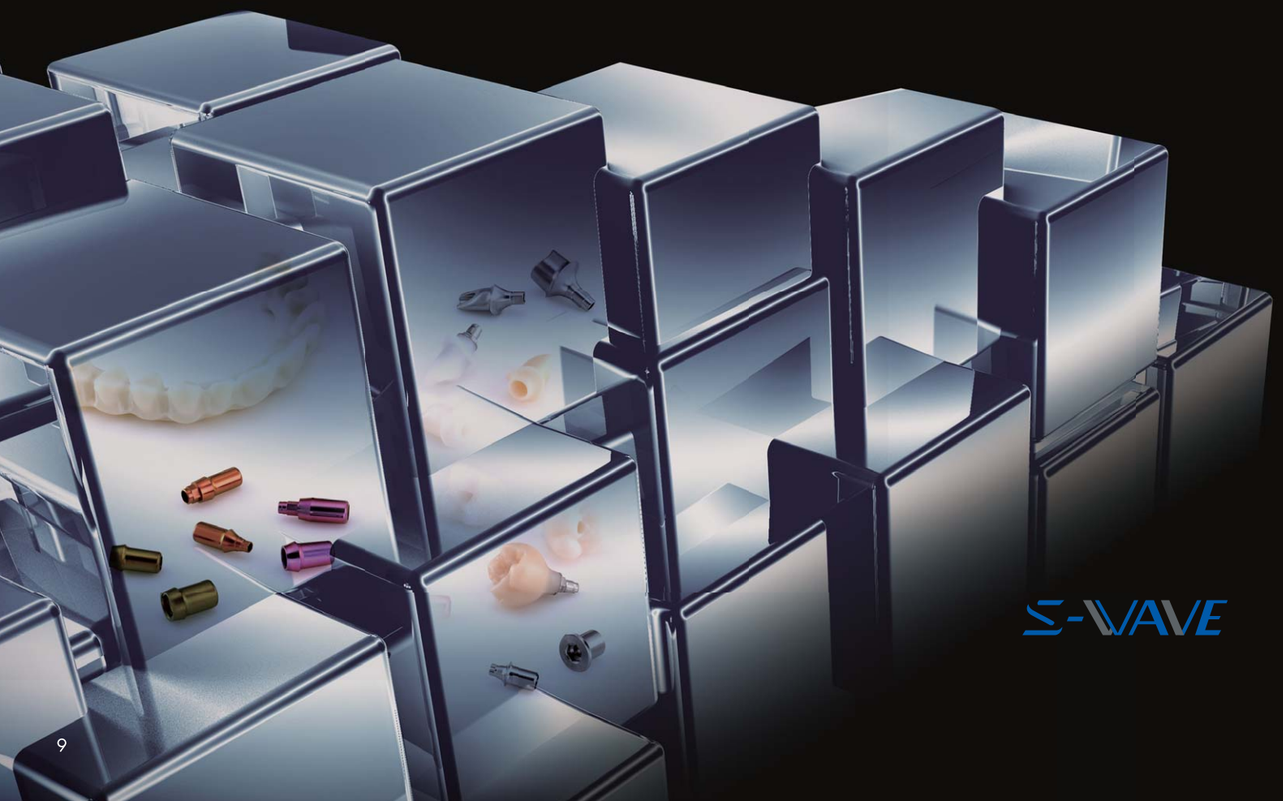
［ 選択可能項目 ］
1. 角化粘膜の厚み
2. 角化粘膜形態

1 角化粘膜の厚み（mm）						2 角化粘膜形態
0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	ストレート レスカウンター
3.5	4.0	5.0	6.0	8.0		





角化粘膜厚みが選択できることで、埋入の深いケースでも補綴装置の作製が可能です。



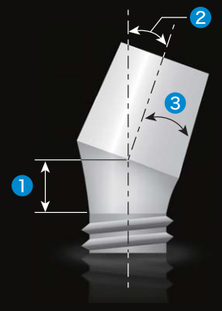
インプラントオーバーデンチャーコンセプト

ODアバットメント

技工指示書 様式3-3

インプラントオーバーデンチャーの支台としてご使用いただけます。デンチャー側には、ベース形状に適合する既製のキャップを使用することも可能です。

［ 選択可能項目 ］
1. 角化粘膜の厚み
2. ベース傾斜角度
3. ベーステーパー角度
4. ベース傾斜方向



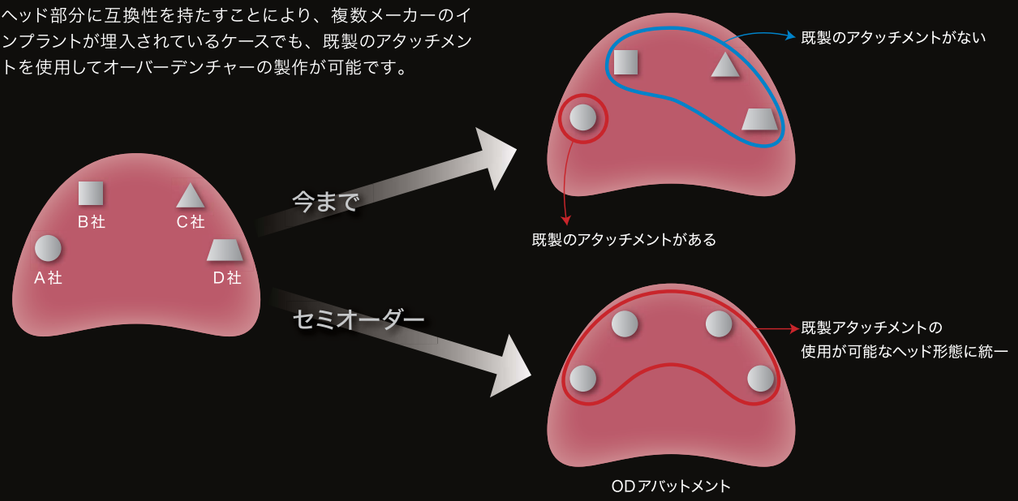
4 ベース傾斜方向
※ベース角度５度以上を選択した場合のみ対応可

■ LINE UP

1 角化粘膜の厚み（mm）						2 ベース傾斜角度					3 ベーステーパー角度		4 ベース傾斜方向（2で５以上を選択した場合のみ）	
0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	0	5	10	15	20	4	6	A面	B面
3.5	4.0	5.0	6.0	8.0										

ODアバットメントでヘッド形態を変換

ヘッド部分に互換性を持たすことにより、複数メーカーのインプラントが埋入されているケースでも、既製のアタッチメントを使用してオーバーデンチャーの製作が可能です。



アバットメント系 ORDER

	ユーザー様	加工センター	ユーザーイメージ
フルオーダー	Web発注 デザインデータ → 送信	スキャン・デザイン → 加工 → 納品	3Shape、exocad 社のアバットメントが設計できるソフトウェアを所有
フルオーダー	Web発注 スキャンボディデータ → 送信	スキャン → デザイン・加工 → 納品	口腔内スキャナーもしくはデスクトップスキャナーを所有
フルオーダー	Web発注 スキャンポジショナーデータ → 送信	ワックスアップ・スキャン → 加工 → 納品	口腔内スキャナーもしくはデスクトップスキャナーを所有
フルオーダー	模型送付 Wスキャン → 送付	レジン(ワックス)パターンを製作 → スキャン・加工 → 納品	CAD/CAMシステムを使わずに発注していただけます。
フルオーダー	模型送付 デジタルデザイン → 送付	ガム付き模型を製作 → スキャン・デジタルデザイン・加工 → 納品	CAD/CAMシステムを使わずに発注していただけます。
セミオーダー	FAX発注 → FAX送信	専用の技工指示書で設計値を選択 → 加工 → 納品	CAD/CAMシステムを使わずに発注していただけます。

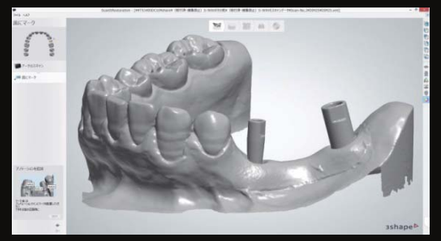
S-WAVE のメリット

★充実した発注方法

CAD/CAM システムを所有していなくても、
さまざまな方法で発注していただくことができます。

■ S-WAVE スキャンボディを用いてのご発注（加工センターでデザインを設計する場合）

S-WAVE スキャンボディを用いてスキャンしていただくことでアバットメント専用の設計ソフトが無くてもデジタルデータにてカスタムアバットメントの発注が可能です。
※松風 S-WAVE スキャンボディ（松風）が別途必要です。



■ スキャンポジショナーを用いてのご発注（ワックスアップをデータで送付する場合）

DIM アナログ（別売）

スキャンポジショナー（別売）

スキャンポジショナーとDIMアナログ及びワックスアップを組みあわせてスキャンし、STLデータもしくはDCMデータを送信していただくことでカスタムアバットメントの発注が可能です。
これにより納期や配送コストが削減できます。

固定イメージ

※DIMアナログと固定用パーツの固定は1.27mm（六角対辺）の六角ドライバーがご使用いただけます。

※DIMアナログ（松風）とスキャンポジショナー（松風）が別途必要です。
※対応メーカー等は規定書を参照ください。

お持ちの歯科用スキャナーで読み取りSTLデータ、
もしくはDCMデータを送るだけ

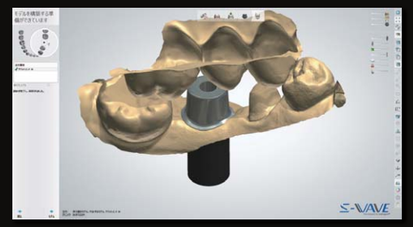
■ セミオーダーでご発注

専用の技工指示書で設計値を選択し、FAXするだけで発注していただけます。スキャナーも設計ソフトもワックスアップも一切不要です。

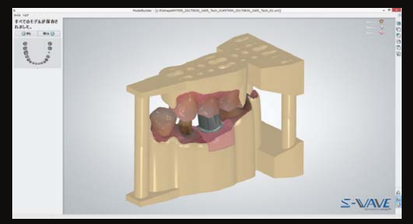
3Dプリント（模型）

積層造形装置（３Dプリンター）でインプラントアナログ（DIMアナログ）付き模型を製作します。
模型だけを製作し、あとからDIMアナログを松風から購入することも可能です。

※デジタルインプラントモデルの設計には3Shape社デンタルシステム2014以上でアバットメントデザイナー及びモデルビルダーが必要です。
また、S-WAVEインプラントライブラリVer5.1（無償）以上 をインストールする必要があります。



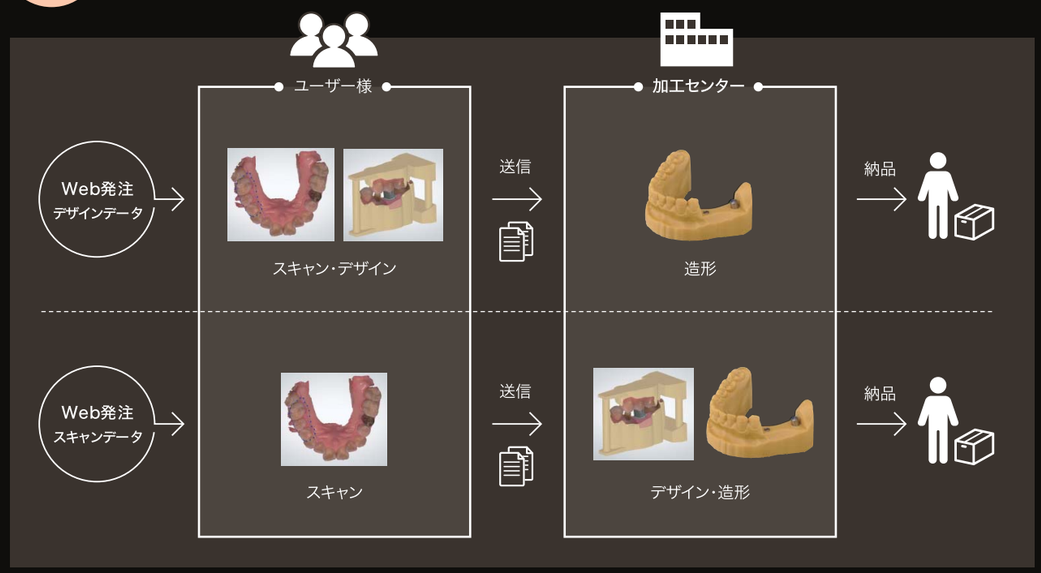
アバットメントデザイナー



モデルビルダー

DIMアナログ

ORDER　3DプリントはWEBでのみご発注いただけます



※ご発注はユーザー登録された歯科技工所様からのみお受けしています。歯科医院様からのご発注は受付けておりませんので予めご了承をお願いいたします。

MENU

３DプリントDIM（7歯まで）	
３DプリントDIM（7歯まで）	DIMアナログ１本
	DIMアナログ２本
	DIMアナログ３本
	DIMアナログ４本
	DIMアナログ５本
３DプリントDIM（8-１４歯まで）	
３DプリントDIM（8-１４歯まで）	DIMアナログ１本
	DIMアナログ２本
	DIMアナログ３本
	DIMアナログ４本
	DIMアナログ５本
3Dプリントモデル （7歯まで）	
（8歯-１４歯まで）	

クラウン・インレー etc...

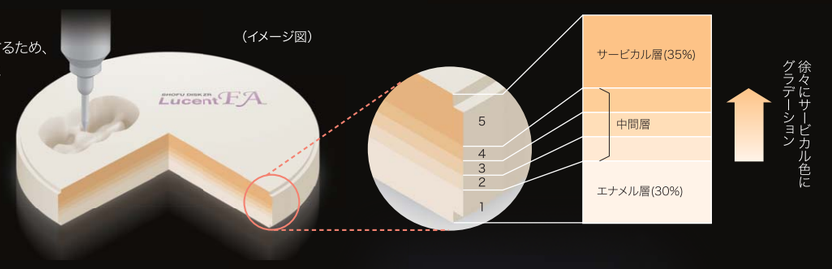
松風のジルコニアディスク、トリニアディスク、
PMMAディスクを使用して、各種補綴装置を
製作します。

Pickup Material **松風ディスク ZR ルーセント FA**

高い光透過性を持ちながら1019MPaの曲げ強さを有した「松風ディスクZRルーセントFA」で
審美性と強度を兼ね備えた補綴装置を製作します。連冠、ブリッジでも6歯（大臼歯を含まない）まで対応可能です。

ステイニングによる
色調調整作業が軽減するため、
技工作業効率の向上に
寄与します。

（イメージ図）



ジルコニアクラウン

ジルコニア2ピース
アバットメントクラウン

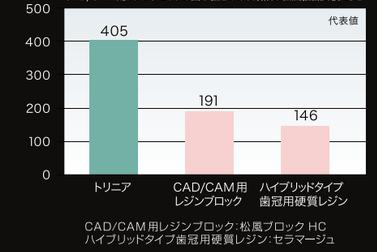
TIB トリニアインプラントブリッジ

曲げ強さ400MPaのフレーム用レジンディスク「トリニア」で
製作するインプラントブリッジ

強く軽い

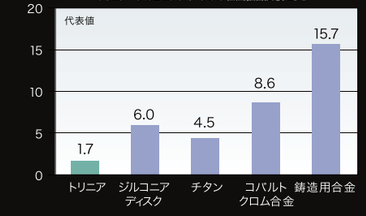
TIB（トリニアインプラントブリッジ）で使用する「トリニア」は、400MPa以上の曲げ強度をもつグラスファイバー強化型レジンディスクです。
比重はチタンと比較し1/3と軽く、従来のインプラントブリッジと比較して軽いため、患者さまへの負担も軽減できます。

曲げ強さ（ISO 10477：2004）
CAD/CAM用レジンブロックの曲げ強さのみ、類似の松風独自試験による



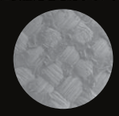
CAD/CAM用レジンブロック：松風ブロック HC
ハイブリッドタイプ歯冠用硬質レジン：セラマージュ

比　重（JIS Z 8807：1976）
トリニア・ジルコニアディスクのみ松風独自試験による



ジルコニアディスク：松風ディスク ZR-SS カラード　チタン：チタン100
コバルトクロム合金：コバルタンMB　鋳造用合金：スーパーゴールド（タイプ3）

・ファイバーの方向（ディスク上面観）
※写真はファイバーの状態を確認できるように表面処理を施しています。



・ファイバーの方向（ディスク側方面観）

クラウン系 ORDER

Web発注、Wスキャン、デジタルデザインの
4種類の方法でご発注いただけます。

※マージンラインが明瞭に出ていないスキャンデータはお受けできませんので、予めご了承をお願いします。

features

松風 S-WAVE
CAD/CAM加工センター

特　長

1. 安心・安全のために

当センターは、患者さまに対する安心、安全をコンセプトに掲げています。使用材料は、薬事認証を得た材料を使用し、歯科技工指示書で指示された歯科技工物を国内で加工しています。また、医療情報及び個人情報の漏えいリスクを避けるため、Web発注には専用のVPN回線を使用し、より安心してご利用いただける体制を整えています。

患者さま向けに製品証明書を発行しています。

2. グループ企業の力を集結

グループ企業「松風バイオフィックス」でのインプラント開発経験とノウハウを活かし、アバットメントの心臓部にあたる嵌合部の設計は自社開発・自社設計を行なっています。また、ジルコニアをはじめ加工材料の多くもグループ企業である松風製品を使用しています。

3. フルデジタル化への対応

フルデジタル化を見据え、さまざまなご要望に対応すべくS-WAVEインプラントライブラリの充実化を図り、3Dプリントへの対応も行なっています。

※詳しくは13Pをご参照ください。

4. さまざまな症例に対応できるラインナップ

カスタムアバットメントでは、自由に設計できるフルオーダータイプとCAD/CAMシステムがなくても発注できるセミオーダータイプを用意するなど、さまざまな臨床現場のご要望に対応できる体制でユーザー様をお待ちしています。

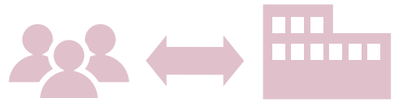
ご利用方法

ユーザー登録

当センターの利用にはユーザー登録が必要です。ユーザー登録には以下の条件を満たしていただく必要があります。

- 歯科技工所様のみご登録していただけます。
- E-mailが受信できる環境を有すること。（携帯電話のE-mailでも可）

※納期のご連絡などをさせていただきます。



ユーザー登録の流れ

登録用紙の入手　資料請求依頼用紙をご利用のうえ、歯科商店様へご請求ください。

↓

必要事項の記入　歯科技工所様で必要事項にご記入・捺印をしていただき、歯科商店様へお渡しください。

↓

ユーザー登録後　松風よりユーザー様（歯科技工所様）へ発注キット（ユーザーIDなど）を送付させていただきます。ご発注の際にはユーザーIDが必要です。

※登録には1週間程度必要です。

歯科医院様情報の登録

技工物の納品先、請求先に歯科医院様を選択していただけます。歯科医院様を納品先、請求先に指定する場合は、以下のながれに沿って予めご登録をお願いいたします。（歯科医院様からのご発注はお受けしておりませんので、予めご了承をお願いいたします。）

歯科医院様情報登録用紙の入手　当センターホームページからダウンロードしてご入手をお願いします。最寄の松風（支社・営業所）でもご用意しておりますので、お気軽にお問い合わせください。

↓

必要事項の記入　歯科技工所様（ユーザー登録済み）→歯科医院様の順でご記入、捺印いただき歯科商店様へお渡しください。